



Pluma
hasta 500 Kgs



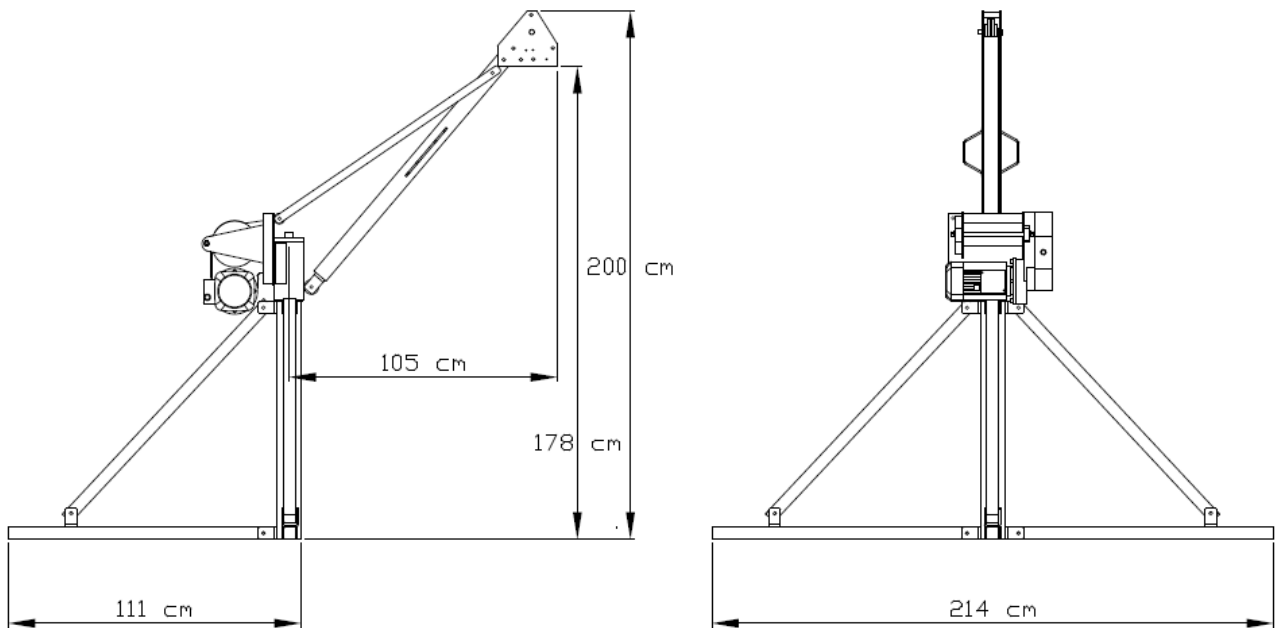
Recomendaciones

Si el funcionamiento de la pluma ginche no se realiza de forma segura, pueden producirse situaciones de peligro potenciales que, en caso de no evitarse, podrían causar graves daños personales e incluso la muerte.

Para evitar dichas situaciones, el operario debe atenerse a las recomendaciones siguientes:

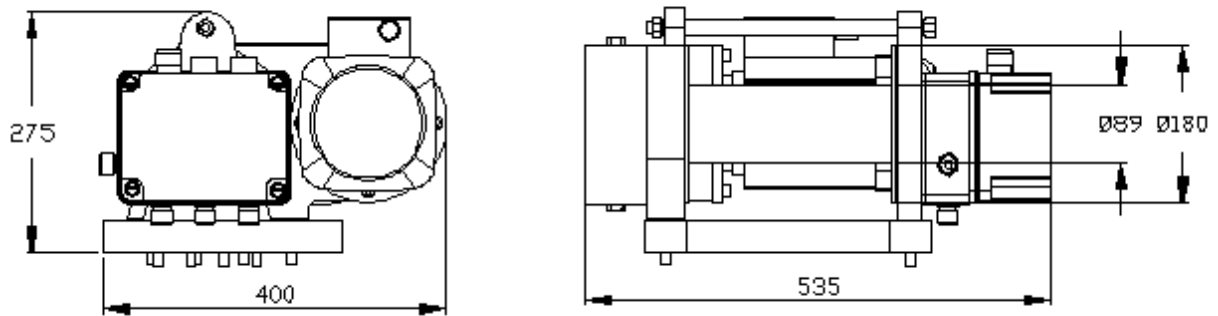
1. **NO utilice la pluma ginche para elevar o transportar personas.**
2. **NO** empiece a utilizar el equipo hasta que no haya leído con detenimiento y comprendido el presente *Manual de Operaciones y Mantenimiento*.
3. **NO** ponga en funcionamiento una pluma modificada.
4. **NO** eleve más carga que la especificada en la placa nominal colocada en el frente del mismo.
5. **NO** utilice la pluma si el cable de acero está desgastado, marcado o se ha cortado por algún motivo desconocido.
6. **NO** eleve carga por encima de personas.
7. **NO** ponga en funcionamiento el cabrestante hasta que la zona de transporte de la carga este completamente despejada.
8. **NO** ponga en funcionamiento el cabrestante hasta que la carga no este perfectamente centrada en el mismo.
9. Proteja el cable de acero de salpicaduras de soldaduras u otros contaminantes que puedan dañarlo.
10. **NO** utilice el cable de acero como si fuera una eslinga de carga ni rodee con la misma la mercadería para transportarla.
11. **NO** deje mercadería colgando sin haber tomado las precauciones de seguridad necesarias.
12. **NO** utilice el cable de acero o los ganchos como toma de tierra cuando vaya a realizar trabajos de soldadura.
13. **NO** retire ni oculte los símbolos y recomendaciones de advertencia.
14. **NO** utilice la pluma hasta que no este correctamente asegurado al piso.
15. Eleve la carga con cuidado y asegúrese de que la misma esté correctamente nivelada, antes de comenzar con el proceso.
16. Asegúrese de que la carga pueda moverse libremente y retire cualquier obstáculo que pueda interferir en la trayectoria de la misma.
17. Evite el balanceo de la carga.
18. Inspeccione el equipo con regularidad, cambie cualquier pieza dañada o desgastada y lleve a cabo los registros de mantenimiento adecuados.
19. Utilice repuestos originales **Gan-Mar** en caso de realizar cualquier tipo de reparaciones en la unidad.
20. **NO** se distraiga cuando esté en funcionamiento el cabrestante.
21. Las reparaciones y controles del equipo, deben estar a cargo de personal calificado, quedando a su entera responsabilidad, los trabajos realizados.
22. **NO** utilizar el cabrestante a la intemperie sin ningún tipo de protección de la acción directa del agua, polvillo, etc.

Dimensiones y especificaciones



Peso de la pluma sin cabrestante: 70 Kgs

Peso de la pluma con cabrestante Gan-Mar y 35 mts de cable de acero antigiratorio Ø6 mm: 125 Kgs



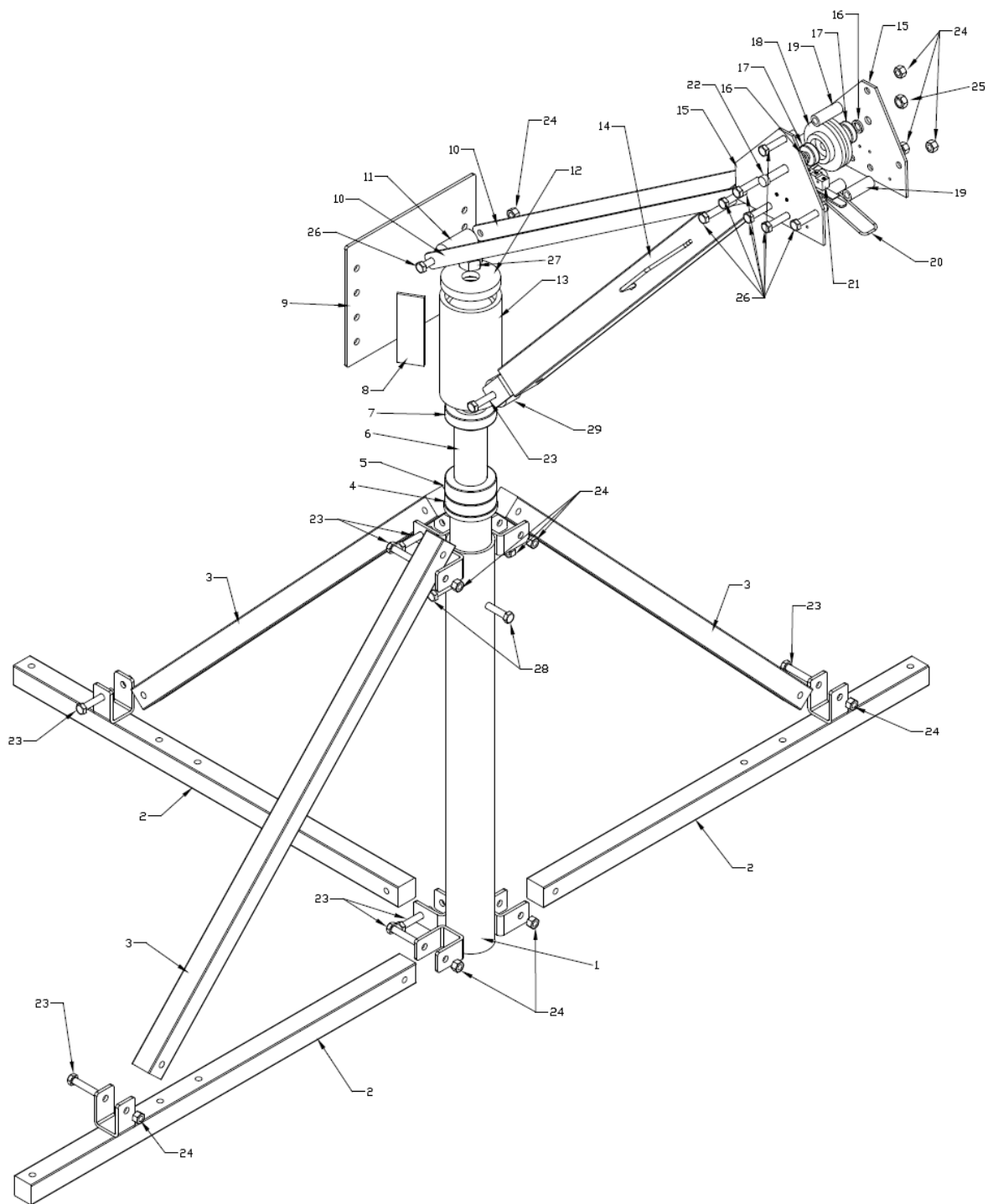
Peso del cabrestante con 35 mts de cable de acero antigiratorio Ø6mm: 55 Kgs

Nota:

Las medidas y pesos pueden variar sin previo aviso

Despiece y listado de repuestos

Pluma



Nota:

El despiece puede modificarse sin previo aviso

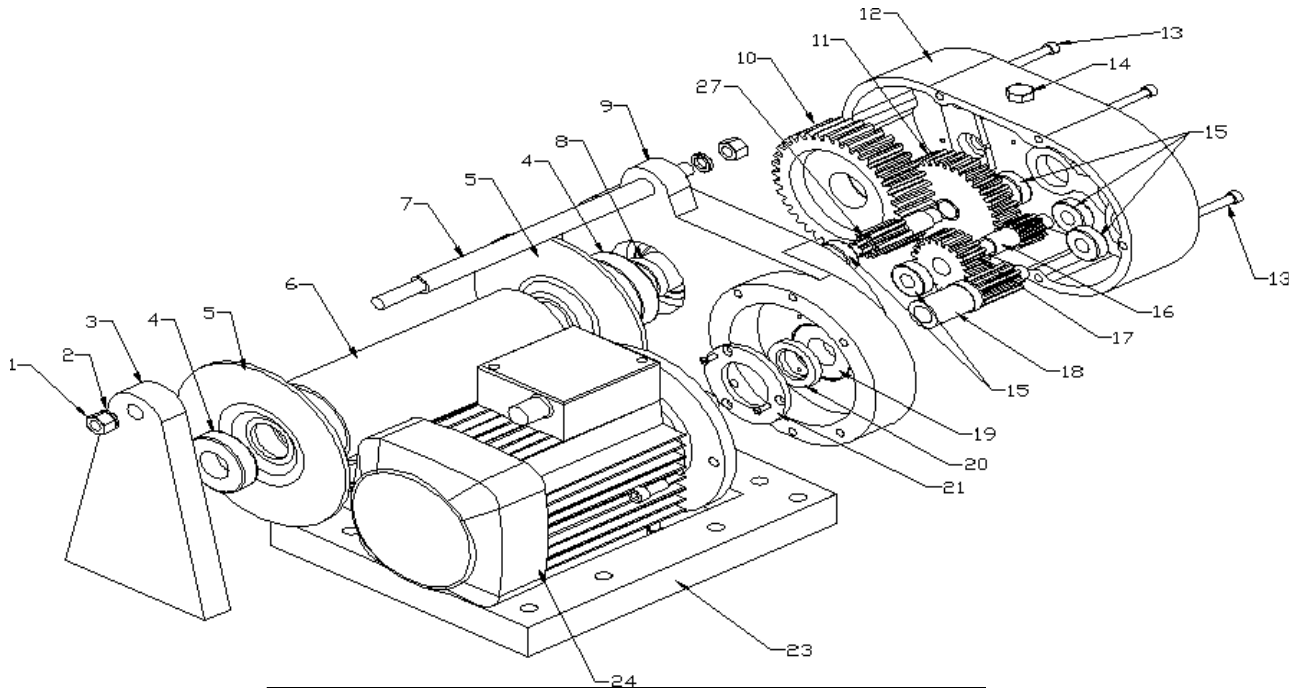
| N° pieza | Descripción | Código interno |
|-----------------|-------------------------------------|-----------------------|
| 1 | Columna central | 030465013 |
| 2 | Pata | 030465014 |
| 3 | Refuerzo | 030465015 |
| 4 | Crapodina 51212 | 0710018 |
| 5 | Rodamiento 6012 | 0710015 |
| 6 | Eje central | 030465005 |
| 7 | Rodamiento 32012 | 0710010 |
| 8 | Refuerzo base | 030465016 |
| 9 | Base cabrestante | 030465009 |
| 10 | Tensor | 030465017 |
| 11 | Buje base malacate tensor | 030465011 |
| 12 | Tapa rodamiento | 030465001 |
| 13 | Tambor | 030465004 |
| 14 | Brazo | 030465018 |
| 15 | Lateral reducción superior | 030465008 |
| 16 | Arandela separadora polea reducción | 030465007 |
| 17 | Rodamiento 6302 | 0710007 |
| 18 | Polea reducción superior | 030465003 |
| 19 | Buje separador superior | 030465006 |
| 20 | Horquilla corte avance | 030465019 |
| 21 | Micro corte avance | 0725004 |
| 22 | Eje reducción superior | 030465002 |
| 23 | Bulón cabeza exagonal ½ x 3 | 0710141 |
| 24 | Tuerca exagonal ½ | 0710448 |
| 25 | Tuerca exagonal NF 9/16 | 0710484 |
| 26 | Bulón cabeza exagonal ½ x 4 | 0710182 |
| 27 | Tuerca exagonal 1 ½ | |
| 28 | Bulón cabeza exagonal ½ x 4 ½ | 0710194 |
| 29 | Buje tambor brazo | 030465012 |

Armado de la pluma

Para el armado de la pluma se sugiere hacerlo sobre una superficie lo mas plana posible. A continuación se detallan los pasos recomendados para el armado de la misma. Todos los bulones se deben ajustar con su respectiva arandela groover.

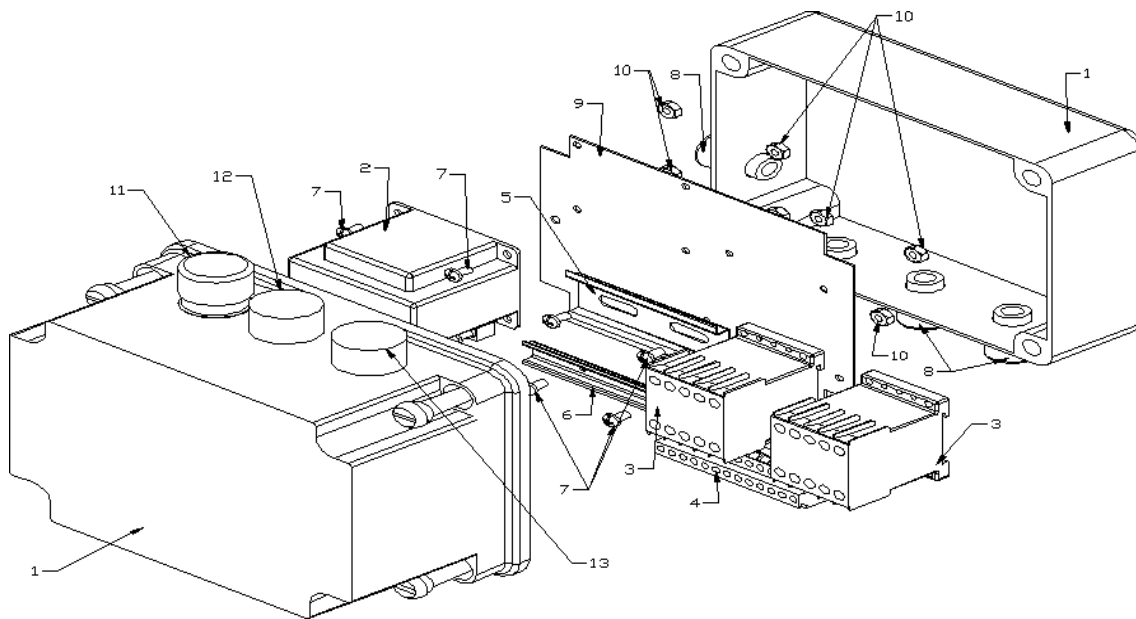
1. Poner en posición vertical la columna central N°1.
2. Ubicar las tres patas N° 2 en la columna central con los bulones N° 23 y ajustar las tuercas N° 24.
3. Ubicar los tres refuerzos N° 3 en las patas y en la columna central con los bulones N° 23 y ajustar las tuercas N° 24.
4. Colocar el conjunto del eje central N° 6 en la columna central N°1. Girar el eje central por medio de la tuerca N° 27 hasta hacer coincidir las perforaciones del eje central con las de la columna central. Colocar los bulones N° 28 y ajustar las tuercas N° 24.
5. Ubicar el brazo N° 14 en el buje tambor brazo N° 29 con el bulon N° 23 y ajustar la tuerca N° 24.
6. Ubicar los dos tensores N° 10 en el buje base malacate tensor N° 11 con el bulon N° 26 y ajustar la tuerca N° 24. Sujetar los tensores al brazo con el bulón superior N° 26 y ajustar.

Cabrestante eléctrico 500 Kgs



| Nº pieza | Descripción | Código interno |
|----------|-----------------------|----------------|
| 1 | Tuerca exagonal | 0710486 |
| 2 | Arandela groover | 0710400 |
| 3 | Lateral | 030460203 |
| 4 | Rodamiento | 0710011 |
| 5 | Disco carretel | 030460208 |
| 6 | Caño carretel | 030460207 |
| 7 | Separador | 030460206 |
| 8 | Eje carretel | 030460204 |
| 9 | Cuerpo aluminio | 030460202 |
| 10 | Engranaje grueso | 030462304 |
| 11 | Engranaje intermedio | 030462303 |
| 12 | Tapa aluminio | 030462205 |
| 13 | Umbraco sujeción tapa | 0710057 |
| 14 | Tapón aceite | 030364000 |
| 15 | Rodamientos | 0710005 |
| 16 | Piñón intermedio | 030462301 |
| 17 | Engranaje helicoidal | 030620307 |
| 18 | Piñón motor | 030620306 |
| 19 | Rodamiento | 0710011 |
| 20 | Reten | 0711089 |
| 21 | Tapa rodamiento | 030460211 |
| 23 | Base | 030460201 |
| 24 | Motor | 0711024 |
| 27 | Piñón helicoidal | 030462301 |

Caja de contactores

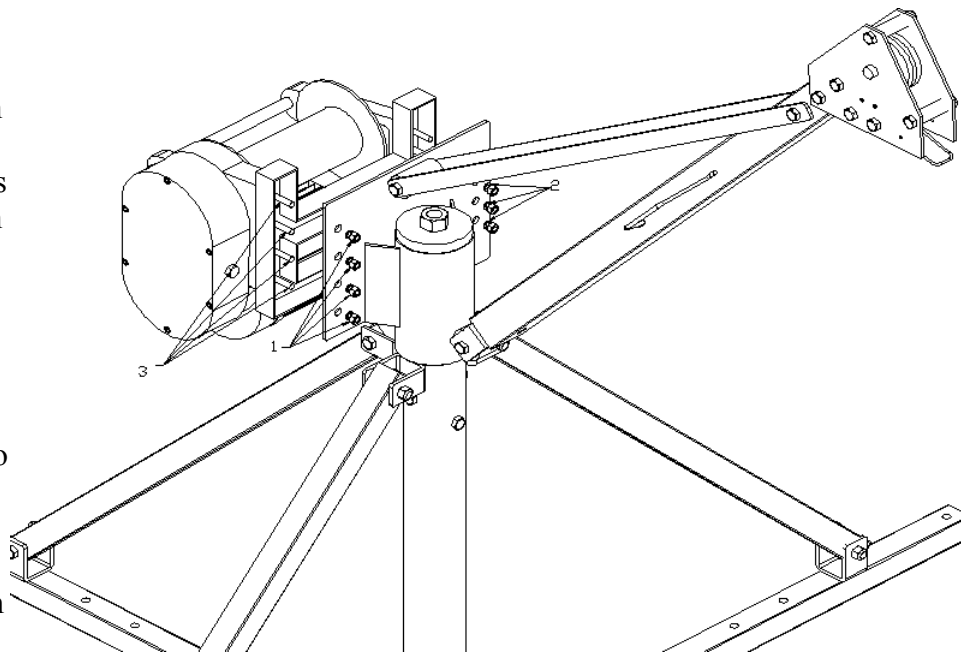


| Nº pieza | Nombre | Código interno |
|----------|------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | Gabinete plástico – Estanco IP56 | 0725011 |
| 2 | Transformador | 0725002 |
| 3 | Minicontactores | 0725001 |
| 4 | Mini borneras 4 mm ² | 0725005 |
| 5 | Riel DIN 35 mm | 0725007 |
| 6 | Miniriel 15 mm | 0725008 |
| 7 | Tornillo 5/32 x 1/2 cabeza redonda | 0710203 |
| 8 | Prensacable plástico | 0725013 – PG9 0725006 – PG11 |
| 9 | Plantilla CP-1 | |
| 10 | Tuerca exagonal 5/32 | 0710450 |
| | Contactador | 0725017 |
| 11 | Hongo para emergencia | 0711250 |
| 12 | Pulsador flecha subir | 0711253 |
| 13 | Pulsador flecha bajar | 0711258 |

Sujección del cabrestante eléctrico a la pluma

Los cabrestantes eléctricos Gan-Mar provistos para el uso con la Pluma en su base cuentan con 8 esparragos 3/8 los cuales se insertan en la base N° 9 soldada al conjunto del eje central y se sujetan por medio de arandelas groover y tuercas 3/8.

Una vez instalado el equipo a la pluma se debe proceder a la conexión del cable del micro de corte avance en la caja de comando.



Fijación del cable de acero en el cabrestante eléctrico

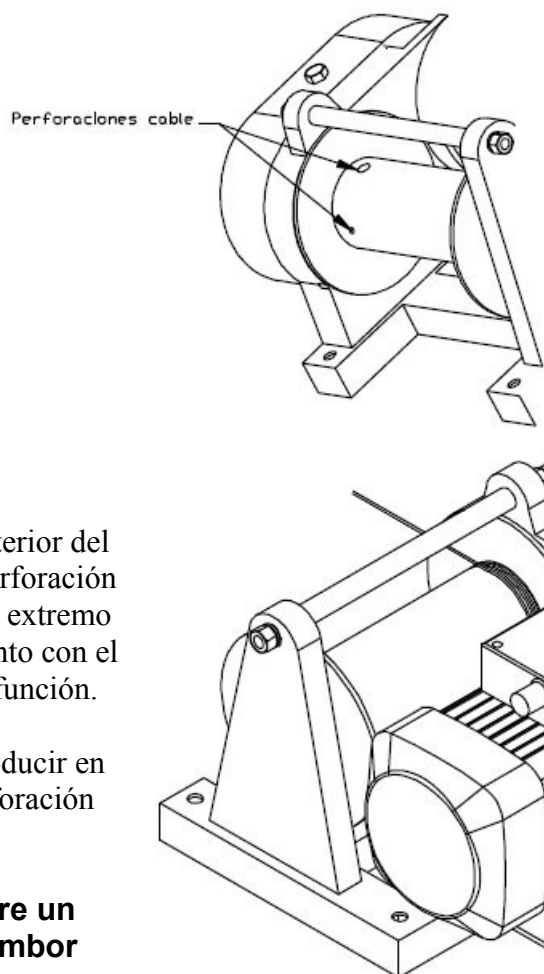
Para la fijación del cable de acero los cabrestantes eléctricos GAN-MAR cuentan con 2 perforaciones en el tambor del mismo, uno pequeño y el otro de mayor diámetro.

Considerando la versatilidad de estos equipos, es posible que el cliente desee colocar cables de diferentes diámetros, dentro de cierto rango para cada equipo, según sea la aplicación, ya sea por la magnitud de la carga o por los requerimientos de longitud. En función de esta variable, es que se podrán usar o se tendrán que modificar los barrenos que vienen de fábrica.

La colocación requiere que se introduzca el cable al interior del tambor por la perforación pequeña y se extraiga por la perforación mayor, esto es así para facilitar el pasaje del cable. A este extremo se le debe colocar el evita soldadura que se suministra junto con el cabrestante o cualquier otro dispositivo que cumpla esta función.

El dispositivo de aseguramiento del cable se debe introducir en el tambor quedando trabado dentro del mismo por la perforación menor.

Es de especial importancia el mantener siempre un mínimo de 5 vueltas de cable enrolladas en el tambor para asegurar que el cable no se deslice hacia fuera



durante la operación del mismo.

La selección del cable de acero a utilizar deberá realizarse por alguien debidamente calificado, y en función a diversos parámetros como la capacidad de carga, la longitud a enrollar, las condiciones de operación, la frecuencia de uso, las condiciones climáticas, etc. Estos factores condicionarán el diámetro y el tipo de cable a utilizar.